



Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	V8001BZ1	Druckdatum: 08/2020
		FKM 80 schwarz
		Revision: 1.0.0

Basisdaten

Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				FKM	
Härte/ hardness		±5	80	Shore A	ASTM D 2240
Farbe / Colour				schwarz	black
Vernetzung / Curing system			bisphenolisch vernetzt		bisphenol cured
Einsatztemperatur/temperature range	-20	bis/to	220 °C		

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density		±0,03	1,90	g/cm³	ASTM D 297
Zugfestigkeit/ tensile strength			>10	N/mm²	ASTM D 412/C
Reißdehnung/ elongation at break			>160	%	ASTM D 412/C
Weiterreißwiderstand/ tear-growth resistance			>25	N/mm	ASTM D 624/B

Druckverformungsrest

Compression set

24 h	200 °C	<15 %	ASTM D 395 B
------	--------	-------	--------------

Lagerung in Luft (Alterung)

70 h bei/at 250 °C ASTM D 573

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+3 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+25 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-11 %

Lagerung in ASTM Öl Nr.3

70 h bei/at 150 °C ASTM D 471

Storage in ASTM oil No.3

Härte Änderung/ hardness change	-1 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-12 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-5,5 %
Volumen Änderung/ volume change	1,2 %
Gewicht Änderung/ weight change	+0,5 %

Kälteeigenschaften

Low-temperature properties

TR-10	<-16 °C	ASTM D 1329
-------	---------	-------------

Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

V8001BZ1

Druckdatum: 08/2020

FKM 80 schwarz

Revision: 1.0.0

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.